

**AL COMUNE DI SANTU LUSSURGIU**

Ufficio Tributi

Viale Azuni nr. 62

09075 SANTU LUSSURGIU (OR)

**TASSA RIFIUTI SOLIDI URBANI
AUTOCERTIFICAZIONE DI SMALTIMENTO DEI
RIFIUTI SPECIALI ASSIMILATI AGLI URBANI
IN MODO AUTONOMO RISPETTO AL SERVIZIO COMUNALE****RICHIEDENTE (COMPILARE SEMPRE)**

Codice Fiscale	Telefono
Cognome	Nome <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> F
Luogo di nascita	Data di nascita
Residenza	
Indirizzo e - mail	

In qualità di Titolare – Legale Rappresentante (cancellare la voce che non interessa)	
Della	
Con sede legale in	
Via	
Attività esercitata	
Partita IVA	Telefono
Indirizzo e - mail	

consapevole delle responsabilità penali sancite dall'Art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 in caso di dichiarazione mendace o di esibizione di atto falso o contenenti dati non più rispondenti a verità, sotto la sua personale responsabilità,

CHIEDE

Per l'anno d'imposta 2011, l'agevolazione tariffaria del 30% per il recupero e lo smaltimento in modo autonomo rispetto al servizio comunale dei **rifiuti speciali assimilati agli urbani**.

Locale o area							
Identificativi catastali				Dati unità immobiliare			
Sezione	Foglio	Mappale n.	Sub.	Ubicazione (via / numero civico / interno)	Destinazione	Superficie mq.	Tipologia del rifiuto smaltito ¹
Totale superficie espressa in mq. (con arrotondamento all'unità di misura superiore)							

Si allega²:

- planimetria degli insediamenti in cui sia evidenziata la distinzione dei locali con distinzione, per ciascun locale, del tipo di rifiuto prodotto (speciali, tossici, nocivi, ecc.);
- copia del registro di carico e scarico del rifiuto speciale;
- documentazione di consegna dei rifiuti (copia di bolle di accompagnamento e fatture);
- copia del contratto con la ditta o società di smaltimento;
- se non evincibile dalla documentazione sopra citata, documentazione che attesti il luogo di discarica dei rifiuti.

Dichiaro di impegnarmi a comunicare ogni eventuale variazione che intervenga a modificare la presente richiesta.

Data, _____

Il Denunciante _____

INFORMATIVA PRIVACY:

In ottemperanza a quanto previsto dal D. Lgs 196/03, *Codice in materia di protezione dei dati personali*, La informiamo dell'uso dei Suoi dati e dei Suoi diritti:

- Il Comune di Santu Lussurgiu utilizzerà i dati acquisiti con modalità e procedure strettamente necessarie alle finalità per le quali sono stati raccolti;
- Presso gli uffici della sede del Comune di Santu Lussurgiu in Viale Azuni n° 62 è possibile rivolgersi per qualsiasi informazione e/o comunicazione;
- In particolare ai sensi degli artt. 7, 8, 10 e 13 del D. Lgs 196/03, Lei ha il diritto di conoscere quali sono i Suoi dati in nostro possesso e come vengano utilizzati. Ha inoltre il diritto di integrare, rettificare o cancellare, chiedere il blocco ed eventualmente opporsi al loro trattamento.

Il mancato consenso comporterà l'impossibilità di fornirle i servizi richiesti.

Autorizzo e consento il Trattamento dei Dati Personali

Santu Lussurgiu,

.....

firma

¹ Indicare il tipo di rifiuto prodotto e smaltito secondo l'allegato "A" del vigente regolamento comunale

² Tutta la documentazione allegata deve riferirsi **ESCLUSIVAMENTE** all'anno d'imposta precedente

INFORMATIVA SUL REGOLAMENTO COMUNALE

ART. 9: ASSIMILAZIONE DEI RIFIUTI SPECIALI AGLI URBANI

1. I rifiuti speciali sono assimilati ai rifiuti urbani ai fini della raccolta e dello smaltimento se sono compresi nell'allegato "A" del presente regolamento.

ART. 14: AGEVOLAZIONI ED ESENZIONI

.... Ai sensi dell'art. 67, commi 1 e 2, del D.Lgs 507/93 sono concesse le seguenti agevolazioni:

10. Al fine d'incentivare le operazioni di recupero e riciclo dei rifiuti urbani e assimilati delle utenze domestiche e non domestiche, adeguatamente dimostrabile dal gestore del servizio di raccolta e trasporto dei rifiuti o da idonea documentazione in possesso dell'utente, potranno essere concesse ulteriori agevolazioni tariffarie del 30% .
11. Sarà oggetto di riduzione tariffarie, a solo titolo esemplificativo, il:
 - Conferimento diretto nell'isola ecologica con mezzi, strumenti e spese a carico dell'utente;
 - Compostaggio domestico;
 - Recupero dei rifiuti assimilati.
12. L'agevolazione tariffaria di cui al comma 10 del presente articolo, sarà concessa a consuntivo quando l'utente ed il gestore del servizio saranno in grado di dimostrare, con la presentazione di idonea documentazione, di aver oggettivamente avviato il recupero dei rifiuti.
13. La suddetta agevolazione sarà concessa previa istanza adeguatamente documentata, presentata dall'utente direttamente all'ufficio tributi entro i termini stabiliti dal medesimo ufficio.

Allegato "A" - Elenco rifiuti speciali assimilabili agli urbani

1. Rifiuti non pericolosi, anche ingombranti provenienti da locali e luoghi adibiti ad uso diverso da quello di civile abitazione e similari (uffici, mense, ecc.) come previsto nel punto b), comma 1 dell'art. 7 del D. Lgs. 22/1997;
2. Rifiuti di carta, cartone e similari;
3. Rifiuti di vetro, vetro di scarto, rottami di vetro e cristallo;
4. Imballaggi primari;
5. Imballaggi secondari quali carta, cartone, plastica, legno, metallo e simili purché raccolti in forma differenziata;
6. Contenitori vuoti (fusti, vuoti di vetro, plastica, metallo, latte, lattine e simili);
7. Sacchi e sacchetti di carta e plastica, fogli di carta, plastica, cellophane, cassette, pallets;
8. Accoppiati di carta plastificata, carta metallizzata, carta adesiva, carta catramata, fogli di plastica metallizzati e simili;
9. Frammenti e manufatti di vimini e sughero;
10. Paglia e prodotti di paglia;
11. Scarti di legno provenienti da falegnameria e carpenteria, trucioli e segatura;
12. Fibra di legno e pasta di legno anche umida, purché palabile;
13. Ritagli e scarti di tessuto di fibra naturale e sintetica, stracci e juta;
14. Feltri tessuti e non tessuti;
15. Pelli e simil-pelle;
16. Gomma e caucciù (polvere e ritagli) e manufatti composti prevalentemente da tali materiali, come camere d'aria e copertoni;
17. Resine termoplastiche e termoindurenti in genere allo stato solido e manufatti composti da tali materiali;
18. Imbottiture, isolamenti termici ed acustici costituiti da sostanze naturali e sintetiche, quali lane di vetro e roccia, espansi plastici e minerali e simili;
19. Moquette, linoleum, tappezzerie, pavimenti e rivestimenti in genere;
20. Materiali vari in pannelli (di legno, gesso, plastica e simili);
21. Frammenti e manufatti di stucco e di gesso essiccati;
22. Rifiuti di metalli ferrosi e non ferrosi e loro leghe;
23. Manufatti in ferro e di tipo paglietta metallica, filo di ferro, spugna di ferro e simili;
24. Nastri abrasivi;
25. Cavi e materiali elettrici in genere;
26. Pellicole e lastre fotografiche e radiografie sviluppate;
27. Scarti in genere della produzione di alimentari, purché allo stato liquido quali ad esempio scarti di caffè, scarti dell'industria molitoria e della plastificazione, partite di alimenti deteriorati anche inscatolati o comunque imballati, scarti derivanti dalla lavorazione di frutta ed ortaggi, caseina, salse esauste e simili;
28. Scarti vegetali in genere (erbe, fiori, piante, verdure ecc.) anche derivanti da lavorazioni basate su processi meccanici (bucce, baccelli, scarti di sgranatura e di trebbiatura e simili, compresa la manutenzione del verde ornamentale);
29. Residui animali e vegetali provenienti dall'estrazione di principi attivi;
30. Accessori per l'informatica.